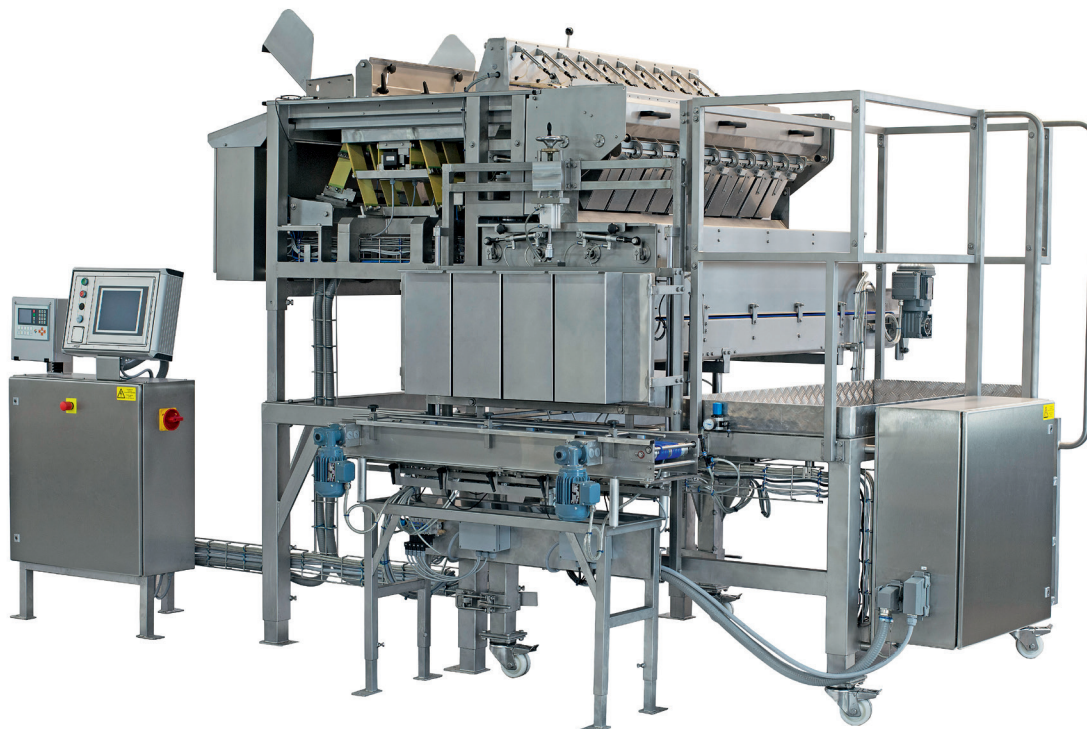


# Wiegemaschine AVN 171-FF

## Weighing machine AVN 171-FF



### Anwendungsbeschreibung

Die **Wiegemaschine AVN 171-FF** zeichnet sich durch programmgenaues und produktschonendes Abwiegen von empfindlichen Produkten mit einer sehr hohen Abpackleistung aus. Das speziell entwickelte Auslaufsystem ermöglicht es, vier Schalen zur selben Zeit zu befüllen. Alle produktberührenden Anlagenteile können gepolstert werden und sind lebensmittelgerecht. Das Auslaufsystem befindet sich, zur besseren Reinigung, auf einem verfahrbaren Untergestell.



### Operation description

The main feature of the **weighing machine AVN 171-FF** is exact and gentle weighing of sensitive products according to the preset programs with a high capacity. The special discharge system allows to fill four trays at the same time. The products are handled gently. All parts getting in touch with the product can be padded. The discharge system is mounted on a movable base frame to simplify the cleaning procedure.

*The Packaging Innovators*



## Technische Daten

### Leistung:

Bis 1,0 kg: 50 Takte / min

### Abmessungen (des dargestellten Systems):

L x B x H (in mm): 3.910 x 2.980 x 2.490

### Luft- Stromverbrauch:

E-Leistungsaufnahme: 2,4 kW

Druckluftverbrauch: ca. 85 l/min\*

\*(bei 6 bar)

### Verpackungsmaterial:

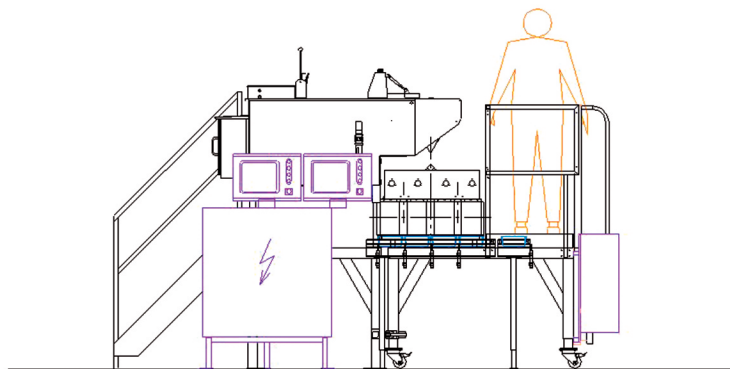
Karton- und Kunststoffschalen

### Vorteile der AVN 171-FF-Baureihe:

- Einfach zu reinigen durch das verfahrbare Auslaufsystem
- Geringe Fallhöhen -> Hohe Produktschonung
- Einfache und intuitive Bedienung über 10" Touchpanel
- Fernwartungsfähig
- Edelstahlausführung

### Sonderausstattung:

- Schalenbefüllsystem besitzt abnehmbare Speicherbehältern für verschiedene Schalengrößen



## Technical data

### Capacity:

Up to 1.0 kilo: ca. 50 drops / min

### Dimensions (of the illustrated system):

L x W x H (in mm): 3,910 x 2,980 x 2,490

### Air and electricity consumption:

Electrical power: 2.4 kW

Air-consumption: ca. 85 l / min\*

\*(at 6bar)

### Packing material:

Carton- and plastic trays

### Advantages of the AVN 171-FF line

- Easy to clean, movable base frame (discharge system)
- Gentle product handling -> low drop heights
- Simple operation with 10" touch panel
- Remote maintenance ready
- Machine in stainless steel

### Special equipment:

- The tray filling unit has changeable collector buckets for different tray sizes

