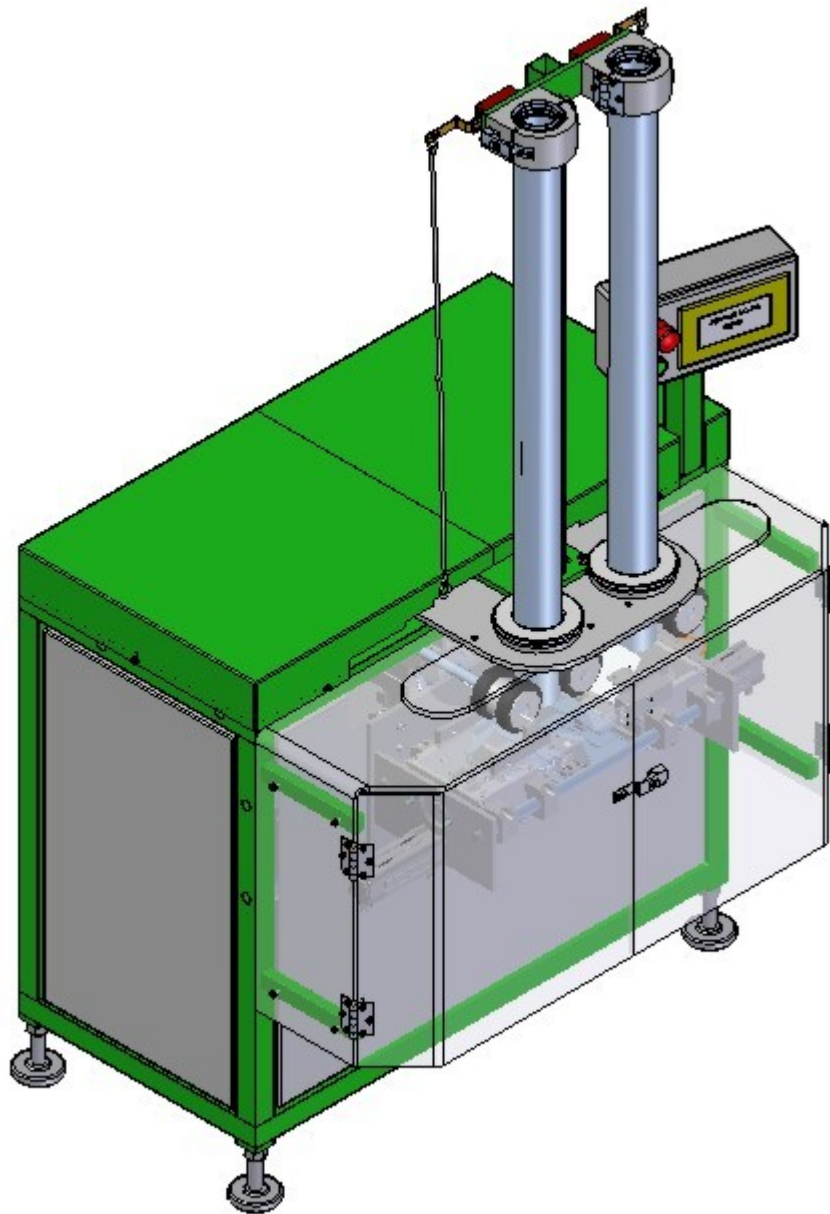


Ultraschall-Netzverschleißanlage
Ultrasonic-Sealing Machine

USG550



Die Sonderlösung
Our special solution

USG550

Allgemein

Der Ultraschall-Netzverschleißautomat USG550 ist eine weitere Entwicklungsstufe der bewährten USG540 zum Verpacken unterschiedlichster Produkte bei einem Füllgewicht von 20g bis zu 1500g in extrudiertes PE-Netzmaterial. Die Maschine wird genutzt zum Verpacken von Schokoladentalern, Schokoladen-Hohlfiguren, Erdnüssen, Käse, Stangenverpackungen von Zwiebeln oder Knoblauch und andere Produkte. Durch die robuste Konstruktion und den Einsatz modernster Bauelemente ist die Anlage nahezu wartungsfrei.

Alle Betriebsparameter werden auf dem bedienerfreundlichen „Touch-Panel“ angezeigt oder editiert. Dies gewährleistet eine ständige Überwachung der Funktionen und der Leistung der Anlage.

Funktionsweise

Der auf den Füllrohren vorhandene Netzschlauch wird mittels motorisch angetriebener Gummiräder für eine bestimmte, elektronisch voreinstellbare Länge vom Füllrohr abgezogen. Einige Produkten, wie z.B. Käsestangen oder Kaugummistreifen würden nicht gleichmäßig und nebeneinander in den Netzschlauch hinein gelangen, wenn dieser nicht beim Befüllen am Netzrohr anliegt. Um dies zu erreichen, wird vor dem Einfüllen des Produktes der Netzschlauch zurück auf das Netzrohr gezogen. Das Produkt kann sich dann nach dem Einfüllen und beim Abfahren des Netzes nicht in den Maschen des Netzes verhaken. Hierzu sind Zahnkupplungen in den Antrieb integriert. Somit wird eine optimale Verpackung auch für schwierigste Produkte ermöglicht. Der Antrieb für den Netzabzug erfolgt über einen modernen Servoantrieb. Für den Schweißvorgang wird das Netz pneumatisch mittels spezieller Rafferfinger gerafft. Gleichzeitig fällt die nächste Produktmenge auf den geschlossenen Raffer. Nachdem der Schweißvorgang gestartet ist, wird das Netz zwischen den beiden übereinander liegenden Schweißstellen durch ein unabhängig gesteuertes Netzmesser getrennt. Nach dem verschweißen, trennen und abkühlen der Schweißnaht öffnet der Raffer wieder und der Vorgang wiederholt sich. Das Anbringen eines Etiketts ist optional möglich. Dies kann sowohl ein Streifen- als auch ein Flaschenhalsetikett in verschiedenen Abmessungen sein.

Abmessungen:	ca. 1100x1000x1850 mm
Spannung:	230/400 VAC 50Hz 24 VDC
Druckluft:	min. 6 bar gereinigt, nicht geölt
Leistung:	>45 Packungen / min. bei entsprechender Zufuhr

Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten

General

The ultrasonic-net-sealing machine USG 550 is a new machine basing on the approved USG 540 designed to pack various product, weighing between 20g up to 1500 g into extruded PE net material. The machine is used to pack product varying from chocolate coins, chocolate hollow figures, peanuts, cheese, in-line packages of onions or garlic and other products. Through the robust construction and the state-of-the-art building the machine is almost maintenance-free.

All operating parameters are announced or edited on the user-friendly „Touch-panel“. By this a continuous control of the function and capacity is guaranteed.

Mode of operation

The tubular net available on the filling tubes is driven off the filling tube by means of motor powered rubber wheels for a specific, electronically presettable length. Some product like cheesefingers or chewing-gum stripes will not go into the tubular net lined up properly. To overcome this the net is driven back on to the nettube before the packing goods are filled in. After the product is in the tube the net with the product inside is driven off the nettube. This keeps the product in position and the bag has a good shape. The wheels are motorized by a state-of-the-art servo drive. The net is gathered pneumatically by means of special collecting fingers. Simultaneously the next product amount drops down through the filling tube on to the then closed net collector. After the seal function is started, the net is cutted by a separately controlled net cutting knife between the two adjacent points of the seal. After that and after chilling the seal the net collector opens again and the cycle is repeated.

A label-feed can be mounted optionally. This can be either a stripe or a wine-glas type label in different dimensions.

Dimensions:	appr. 1100x1000x1850 mm
Power supply:	230/400 VAC 50Hz 24 VDC
Compressed air:	min. 6 bar cleaned, not oiled
Capacity:	>45 cycles / min. at sufficient product supply

Subject to change without prior notice